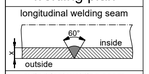
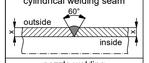
welding plan

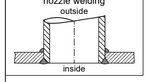
longitudinal welding seam

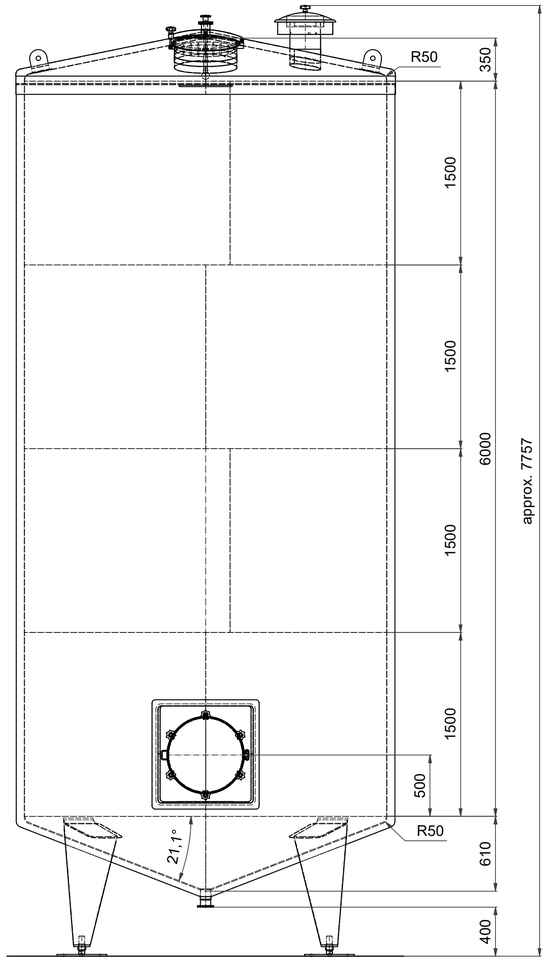


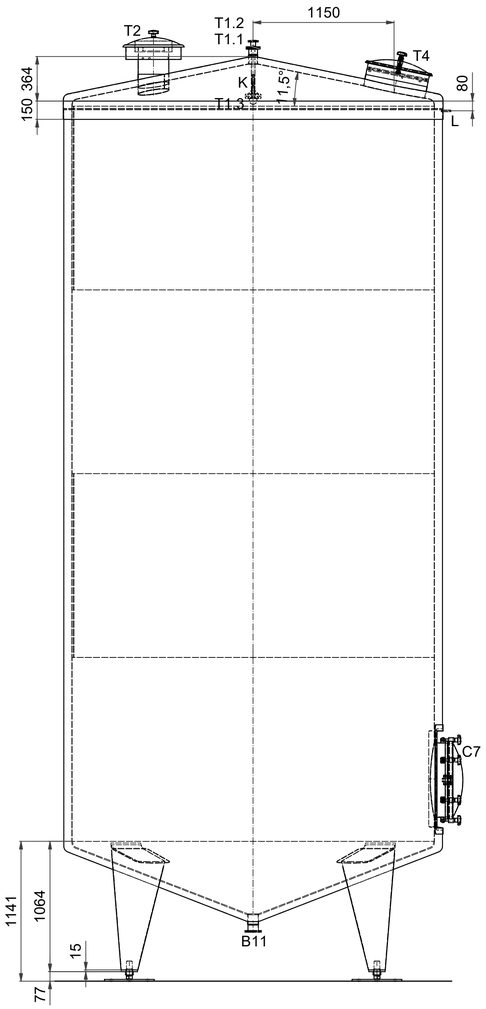
cylindrical welding seam



nozzle welding









Detail F (1 : 2)



Fertigungskontrolle zylindrische Behälter

AVO	Tätigkeit	Datum / Unterschrift
10	Zuschnitt Böden	
20	Zyl. Ronden fertigen	
30	Zyl. Böden drücken	
40	Zyl. Böden schleifen	
50	Teile fertigen	
60	Zyl. Vormontage	
70	Zuschnitt Zargen	
70	Zuschnitt Pillow-Plate	
80	Zyl. im Turm schweißen	
90	Zyl. Fertigmontage	
100	Behälter schleifen	
110	Behälter beizen	
120	Endkontrolle	
130	Behälter verladen	
140	Behälter aufstellen	

Umfang o. Boden	mm	Umfang o. Isolierboden	mm
Zuschnitt Tankm.	mm	Zuschnitt Isolierm.	mm
Umfang u. Boden	mm	Umfang u. Isolierboden	mm

- First Copy -
Not for production use

Approved by customer

- -

Approved by	Technical department	Sales department	Manufacture	Technical office	Purchasing
Date:					
Name:					

Pos.	Anz.	Größe	Norm	Werkstoff	Bezeichnung	Verwendung / Bemerkung
K	2	NG 2 (7,7t)	WN 008.12	1.4301/1.4307	Kranlasche	nach Moeschle Werksnorm
L	1	ø12	WN 006.01	1.4301/1.4307	Leiterbügel	nach Moeschle Werksnorm
G	1	NW500	WN 61.01	1.4301/1.4307	Gitterrost	nach Moeschle Werksnorm
B11	1	DN80 (Ø85x2,0)	DIN 11864-2	1.4301/1.4307	Aseptik-Bundflansch	Restablauf
C7	1	DN600	Zimmerlin	1.4301/1.4307	Druckdom -1/+2 bar, mit EPDM-Dichtung	Dom
T4	1	DN500	Zimmerlin	1.4301/1.4307	Dom, drucklos mit EPDM-Dichtung	Mannloch
T2	1	DN250	WN 002.02	1.4301/1.4307	Lufthaube	nach Möschle Werksnorm
T1.3	1	B3-1	Hake	1.4301/1.4307	Sprühkugel	Reinigung
T1.2	1	DN40 (Ø41x1,5)	DIN 11864-2	1.4301/1.4307	Aseptik-Nutflansch	Reinigung
T1.1	1	DN65 (Ø70x2,0)	DIN 11864-2	1.4301/1.4307	Aseptik-Nutflansch	Reinigung

STUTZENTABELLE / STÜCKLISTE

Pos.	No	Size	Norm	Material	Description	Application
K	2	NG 2 (7,7t)	WN 008.12	304/304L	lifting lug	according to Moeschle standard
L	1	ø12	WN 006.01	304/304L	ladder bracket	according to Moeschle standard
G	1	NW500	WN 61.01	304/304L	grill	according to Moeschle standard
B11	1	DN80 (Ø85x2,0)	DIN 11864-2	304/304L	Aseptic female	drain
C7	1	DN600	Zimmerlin	304/304L	pressure dome -1/+2 bar, with EPDM-seal	dome
T4	1	DN500	Zimmerlin	304/304L	dome, no pressure with EPDM-seal	manway
T2	1	DN250	WN 002.02	304/304L	vent pot	according to Moeschle standard
T1.3	1	B3-1	Hake	304/304L	spray ball	cleaning
T1.2	1	DN40 (Ø41x1,5)	DIN 11864-2	304/304L	Aseptic flange with nut	CIP
T1.1	1	DN65 (Ø70x2,0)	DIN 11864-2	304/304L	Aseptic flange with nut	CIP

FLANGE TABLE / PART LIST

-
Aus Standfestigkeitsgründen ist der Behälter bauseits am Untergrund zu befestigen.
Aufstellungsort: Außenaufstellung (mit Wind- & Schneelasten).
Alle Verstärkungsbleche außen mit Entgasungsbohrung Ø5.0mm

Bemerkungen		
Leergewicht ohne An- und Einbauten ca.:	kg	2.800
Gewicht		
Pillow-Plate:		-
Tankmantel:		III c (2B) walzblank
Gesamter Behälter:		gebeizt und passiviert
Oberfläche außen:		III c (2B) walzblank
Oberfläche innen:		III c (2B) walzblank
Oberfläche		

Sämtliche Schweißnähte innen blecheben, gewalzt, geschliffen und gebürstet.
Automatenlängs- und Rundschweißnähte außenseitig gebürstet, B=30mm.
-
-
-
Unrundheit ≤ 0,5 %

Nachbearbeitung:		-
Unbemaßte Kehlnahthöhe:		0,7 x t min
Schweißnahtausnutzung:	%	85
Schweißzusatz 2:		-
Schweißzusatz 1:		1.4430
Schweißverfahren nach ISO 4063:		141 / 15 / 135
Schweißen		
Herstelljahr:		2025
Herstell-Nr.:		-
Wassergefährdungsklasse:		-

		I	II
Nutzvolumen:	Ltr.	40.000	-
Gesamtvolumen:	Ltr.	44.000	-
Dichte des Mediums:	kg/dm³	1,0	1,0
Medium:		Lack (Gruppe 2)	-
Korrosionszuschlag:	mm	0	0
Lastwechsel / bei Druckschwankungsbreite:		-	-
Reinigungstemperatur:	°C	-	-
Betriebstemperatur:	°C	+20 bis +50	-
Prüfdruck:	bar	-	-
Auslegungsdruck:	bar	drucklos	-
Dichtungsmaterial:		-	
Werkstoff: produktberührende Teile:		1.4301 / 1.4307	
nicht produktberührende Teile:		1.4301/1.4307	

Auslegung / Betrieb

TECHNISCHE DATEN

-
The vessel has to be fixed to the floor.
Installation location: outside a building (with wind & snow load).
All doubler plates on the outside of the vessel with vent hole Ø5.0mm

Comments		
Empty weight without fixtures and fittings.:	kg	2 800
Weight		
Pillow-Plate:		-
Vessel shell		III c (2B) left as laid
Whole vessel:		pickled and passivated
Outside finish:		III c (2B) left as laid
Inside finish:		III c (2B) left as laid
Finish		

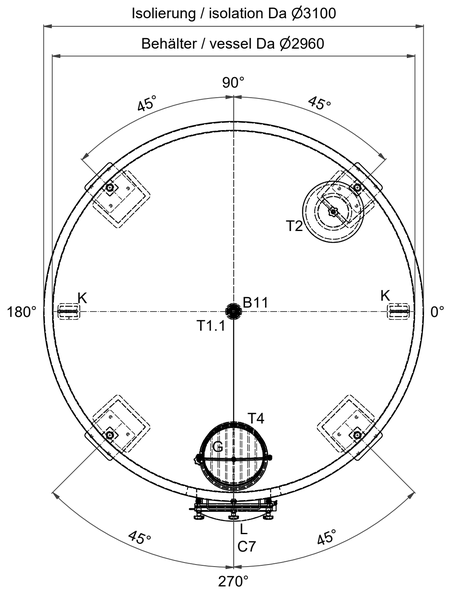
All internal welding seams are flush rolled, ground and brushed.
All external welding seams are brushed, B=30mm.
-
-
-
out of roundness ≤ 0,5

Finishing process:		-
Hollow seam without dimension:		0,7 x t min
Joint efficiency factor:	%	85
Consumables 2:		-
Consumables 1:		1.4430
Welding procedure according to EN 4063:		141 / 15 / 135
Welding		
Year of manufacture:		2025
Serial number:		-
Range of water hazard:		-

		I	II
Working volume:	Ltr.	40 000	-
Gross volume:	Ltr.	44 000	-
Specific gravity:	kg/dm³	1,0	1,0
Medium:		Lacquer (group 2)	-
Corrosion allowance:	mm	0	0
Load changes / at the pressure range variation:		-	-
CIP temperature:	°C	-	-
Working temperature:	°C	+20 to +50	-
Test pressure:	bar	-	-
Design pressure:	bar	atmospheric	-
Gasket material:		-	
Material: parts in contact with product:		304 / 304L	
non product contacted parts:		304 / 304L	

Design Dates / Working Dates

TECHNICAL DETAILES



Modification			
Nr.	Date	Name	Modification

2025	Date	Name	1250365	Ardagh Ltd / Wrexham
dawn lettering	13.10.2025	D.Walter	drawing number	
checked				
standard			order number	
customer number			workshop number	

Moeschle
Moeschle U. K. LTD
Unit 1b, Parkway Rise
Sheffield, S9 4WQ, England

scale 1 : 25
format A1
mass without tolerances after:

2 zyl. Tank mit ca 44.000 Liter Inhalt

2 cyl. vessel with approx. 44 000 litres volume

Moeschle
Apparate-& Behälterbau
Kinzigtalstraße 1a
77799 Ortenberg / Baden
Germany

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016:2007-12 beachten.